



# **K 507 WF – PRESSZANGE FÜR ADERENDHÜLSEN**

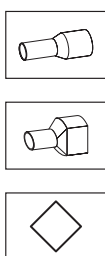
Die Lösung für alle, die schnell und einfach  
Aderendhülsen verpressen wollen

# PRESSWERKZEUG FÜR ADERENDHÜLSEN MIT OPTIMALEN AUSZUGSWERTEN



## K 507 WF Presswerkzeug mit Vierkant-Pressverfahren für Aderendhülsen

Der entscheidende Vorteil der K 507 WF besteht in den **sehr guten Auszugswerten**. Ob verseilte oder gerade Leiter, dickere, oder dünnere reale Querschnitte – diese Zange deckt alles ab. Die Breite der Einsätze ist außerdem so ausgelegt, dass die meisten Aderendhülsen nur einmal verpresst werden müssen.



- Hoher Querschnittsbereich 0,5 - 50 mm<sup>2</sup> in einer Zange
- Ein Vierkantprofil für alle gängigen Leiter
- Benötigt weniger Crimps durch optimale Einsatzbreite
- Schnelles Auswechseln der Presseinsätze
- Mit Sperrvorrichtung für gleichmäßig kontrollierte Pressergebnisse
- Justierscheibe zum Ausgleich des natürlichen Werkzeugverschleißes

Optional erhältlicher Presseinsatz für Zwilling-Aderendhülsen

### Technische Daten

Länge	220 mm
Gewicht	0,66 kg

### Presseinsätze

AE5071	AE5072	AE5073	ZAE5072 (Optional)
für Aderendhülsen 0,5 - 6 mm <sup>2</sup>	für Aderendhülsen 10 - 25 mm <sup>2</sup>	für Aderendhülsen 35 - 50 mm <sup>2</sup>	für Zwilling-Aderendhülsen 2 x 6 - 2 x 16 mm <sup>2</sup>



Folgen Sie uns!



Erhalten Sie aktuelle Informationen zu Produkten, Services und Aktionen.

Melden Sie sich für unseren Newsletter an: [KLAUKE.COM/NEWSLETTER](https://www.klauke.com/newsletter)

**Klauke**

Gustav Klauke GmbH  
Auf dem Knapp 46  
D-42855 Remscheid

Tel.: +49 (0) 2191 / 907 - 0  
[Klauke-Info@Emerson.com](mailto:Klauke-Info@Emerson.com)  
[Klauke.com](https://www.klauke.com)

**EMERSON**