

Multisauger THOMAS INOX 1520 plus

**Der Profi mit Edelstahlbehälter,
Profisystem und 2 Jahren Garantie**

Nass und Trocken

Bequeme Handhabung:

- Saugleistung mechanisch regelbar
- Fahrgestell mit Stoßschutzring
- Handlicher Tragegriff
- Spritzwassergeschützt

Standard Zubehör Ø 50 mm:

- 2 Kunststoffrohre
- Nass- und Trockenallzweckdüse
- Fugendüse



Artikelnummer	786 182
Unterdruck / Wassersäule	23 kPa
Luftvolumenstrom	43 l/s
Motorleistung	1500 W max.
Anzahl der Turbinenstufen	2
Behältervolumen	20 l
Wasseraufnahme	12 l
Filtersystem	Langzeit Nass-/und Trockenfilter mit Papierfiltersack
Abmessungen (L x B x H)	38 x 38 x 53
Gewicht	7,8 kg
EAN Nr.	4005435102660