

H01N2-D / H01N2-E



Verwendung

Als Schweißleitung in der Automobilindustrie, im Maschinenbau, in Schiffswerften etc. als Verbindung zwischen Elektroschweißgerät und Schweißwerkzeug in trockenen und feuchten Räumen sowie im Freien.

Aufbau und Normen

DIN VDE 0285-525-2-81/HD 22.6 S2

- Cu-Litze, blank,
H01N2-D: feinstdrähtig nach DIN VDE 0295 Kl.6,
IEC 60228 cl.6
H01N2-E: feinstdrähtig, extra flexibel nach DIN VDE 0295
Kl. 6, IEC 60228 cl.6
- Trennschicht über Leiter
- Neopren- Aussenmantel EM5
- Mantelfarbe schwarz

Technische Daten

Nennspannung U_0/U:	100/100 V
Prüfspannung:	1000 V
Temperaturbereich	
Bei Verlegung:	max. -20°C
Betriebstemperatur:	-20°C bis +80°C
Leiterbetriebstemp.:	max. +85°C
Kurzschlussstemperatur:	max. +250°C/5 sec.
Mindestbiegeradius	
H01N2-D:	12 x DA
H01N2-E:	10 x DA
Brandverhalten:	EN 60332-1-2, IEC 60332-1
Ölbeständigkeit:	DIN VDE 0473-811-404 EN 60811-404

H01N2-D / H01N2-E

Produkteigenschaften

Aderanzahl x Nennquerschnitt	Drahtanzahl x Einzeldraht Ø	Mantelwanddicke Nennwert	Aussen Ø min - max	Gewicht	Leiterwiderstand bei 20°C	Strombelastbarkeit bei 30°C	Cu Zahl
mm ²	ca. mm	ca. mm	mm	ca. kg/km	ca. Ω/km	A	kg/km
	H01N2-D						
1 x 10	320 x 0,2	2,0	7,7 - 9,7	135,0	1,9	100,0	100,0
1 x 16	512 x 0,2	2,0	8,8 - 11,0	205,0	1,2	110,0	160,0
1 x 25	800 x 0,2	2,0	10,1 - 12,7	302,0	0,78	140,0	250,0
1 x 35	1.120 x 0,2	2,0	11,4 - 14,2	420,0	0,554	180,0	350,0
1 x 50	1.600 x 0,2	2,2	13,2 - 16,5	586,0	0,386	210,0	500,0
1 x 70	2.240 x 0,2	2,4	15,3 - 19,2	798,0	0,272	270,0	700,0
1 x 95	3.024 x 0,2	2,6	17,1 - 21,4	1.015,0	0,206	330,0	950,0
1 x 120	614 x 0,5	2,8	19,2 - 24,0	1.310,0	0,161	380,0	1.200,0
1 x 150	765 x 0,5	3,0	21,2 - 26,4	1.620,0	0,129	440,0	1.500,0
	H01N2-E						
1 x 16	903 x 0,15	1,2	7,3 - 9,1	181,0	1,2	110,0	160,0
1 x 25	1.407 x 0,15	1,2	8,6 - 10,8	270,0	0,78	140,0	250,0
1 x 35	1.974 x 0,15	1,2	9,8 - 12,3	363,0	0,554	180,0	350,0
1 x 50	2.830 x 0,15	1,5	11,9 - 14,8	528,0	0,386	210,0	500,0
1 x 70	3.952 x 0,15	1,5	13,6 - 17,0	716,0	0,272	270,0	700,0
1 x 95	5.370 x 0,15	1,8	15,6 - 19,5	1.012,0	0,206	330,0	950,0
1 x 120	3.819 x 0,2	1,8	17,2 - 21,6	1.240,0	0,161	380,0	1.200,0
1 x 150	4.788 x 0,2	1,8	18,8 - 23,5	1.560,0	0,129	440,0	1.500,0

Technische Änderungen vorbehalten. Alle Zahlenangaben sind daher ohne Gewähr.

Hinweis:

Ausführung "verzinkt" auf Anfrage

Drahtanzahl = Richtwert; Angaben über Anzahl der Drähte und Einzeldrahtdurchmesser sind unverbindlich